

Equipos para salas de preparación de pescado.



grupo cie
consultores tecnológicos



**Traza
Win**

Índice

1 Objeto

2 Equipos de sala de preparación

2.1 Equipo Fijo 1

2.2 Equipo Fijo 2

2.3 Equipo Móvil 1

2.4 Equipo Móvil 2

3 Detalle de opciones de elementos

3.1 Pantalla

3.2 SAI

3.3 Scanner de mano BT

3.4 Mini PC Industrial

3.5 Impresoras digitales

3.6 Elementos de pesaje

4 Beneficios de la solución propuesta

5 Implementación

1 Objeto

Ofrecer opciones de equipamiento específico para las salas de preparación, que permitan mejorar en las labores productivas diarias de las empresas comercializadoras de alimentación, en especial de las empresas comercializadoras de pescado fresco.

El planteamiento se basa en la utilización de:

- **Equipos compuestos por terminales táctiles.**
- **Impresoras de etiquetas** Industriales de distintos niveles.
- **Elementos de pesaje.**

Atendiendo a las necesidades, se propondrán cambios estructurales y de los elementos, para adaptarlos a las necesarias y particularidades de cada cliente.

A partir de la elección definitiva, se realizará una **valoración** que contemple:

- Las **carcasas contenedoras** y los elementos necesarios en cada caso.
- Los costes de **instalación, configuración y puesta en marcha** en su/s ubicación/es definitivas.

>>>**MUY IMPORTANTE:** Las opciones propuestas no contemplan el licenciamiento de ningún tipo de software, opción y/o solución complementaria.



Los elementos que, finalmente, compongan la solución definitiva, saldrán del análisis de necesidades previo a la presentación de la oferta, que deberá ser **validada por el cliente antes de realizar**, tanto el diseño final de la estructura y su posterior orden de fabricación como el número, el tipo y el modelo de los componentes a utilizar en cada caso.

2

Equipos de sala de preparación

Las estructuras que alberguen el equipamiento pueden ser compactas o estar compuestas por distintos elementos separados, además de ser móviles o fijos.

La **diferencia entre ambas** opciones radica, únicamente, en **la estructura que alberga los elementos**. En este caso, en ambas se monta el mismo tipo de elementos, pero adaptados en función de las características estructurales de cada una de ellas.

Opción fija



Opción móvil



2.1 Equipo Fijo 1

GCIE Carcasa para Punto de pesaje y etiquetado ADV

Estructura **ideal para equipos que no precisan moverse de la sala** y que **no deben emitir documentos en formatos similares al A4**.

- **Carcasa fabricada artesanalmente con materiales resistentes** a los ambientes reinantes en lonjas de primera venta de pescado y salas de manipulación de alimentos, ofrece una ubicación idónea para albergar los distintos dispositivos informáticos necesarios en cada caso.
- **Nivel de estanqueidad muy elevado**, gracias a su diseño de cierre de puertas mediante encastre solapado y juntas de neopreno, permite una limpieza fácil y adecuada del mismo, protegiendo a los distintos dispositivos de la humedad y las salpicaduras a las que puedan quedar expuestos.
- **Diseño compacto y elegante**, facilita el acceso frontal a todos los dispositivos, sin necesidad de trampillas y/o puertas laterales, lo que permite su ubicación en espacios delimitados y reducidos.
- **Conectividad a elementos de pesaje externos**, junto a la aplicación adecuada para el tratamiento de los mismos, facilita, enormemente, las tareas de etiquetado en procesos de manipulación y transformación de alimentos.
- Permite albergar **varios dispositivos de impresión**, para disponer de distintos formatos de impresión, aumentar la capacidad productiva o evitar paradas por avería de uno de ellos.
- El método de fabricación **permite su modificación y/o adaptación en base a necesidades específicas de cada cliente**, pudiendo modificar sus dimensiones en función de las medidas de los distintos dispositivos que deba albergar.



Características principales

- Estructura de doble cuerpo fabricada en Acero Inox AISI 316
- Puertas oscilantes con aberturas para distintos componentes
- Tapas estancas en aberturas de salida de documentos
- Doble Bandeja interior deslizante (sólo en módulo inferior)
- Medidas aprox. en mm (ancho/alto/fondo): 630 / 780 / 400
- Canalización de cableado independiente y de superficie, con protección IP65.



Ejemplos de aplicación



2.2 Equipo Fijo 2

GCIE Carcasa para Punto de Información y Pesaje

Diseño de contenedor de elementos **ideal para salas en las que se precisen elementos de impresión de gran capacidad y robustez**, además de salas de uso compartido de elementos, tanto por operarios como por usuarios itinerantes.

- **Carcasa fabricada artesanalmente con materiales resistentes** a los ambientes reinantes en lonjas de primera venta de pescado y salas de manipulación de alimentos, ofrece una ubicación idónea para albergar los distintos dispositivos informáticos necesarios en cada caso.
- **Nivel de estanqueidad muy elevado**, gracias a su diseño de cierre de puertas mediante encastre solapado y juntas de neopreno, permite una limpieza fácil y adecuada del mismo, protegiendo a los distintos dispositivos de la humedad y las salpicaduras a las que puedan quedar expuestos.
- **Diseño compacto y elegante**, facilita el acceso frontal a todos los dispositivos, sin necesidad de trampillas y/o puertas laterales, lo que permite su ubicación en espacios delimitados y reducidos.
- **Conectividad a elementos de pesaje externos**, junto a la aplicación adecuada para el tratamiento de los mismos, facilita, enormemente, las tareas de etiquetado en procesos de manipulación y transformación de alimentos.
- Permite albergar **varios dispositivos de impresión de gran tamaño y capacidad**, ya sean de etiquetas como de documentos.
- El método de fabricación **permite su modificación y/o adaptación en base a necesidades específicas de cada cliente**, pudiendo modificar sus dimensiones en función de las medidas de los distintos dispositivos que deba albergar.



Características principales

- Estructura de doble cuerpo fabricada en Acero Inox AISI 316.
- Puertas oscilantes con aberturas para distintos componentes.
- Tapas estancas en aberturas de salida de documentos.
- Bandejas interiores deslizantes (sólo en módulo inferior).
- Medidas aprox. en mm (ancho/alto/fondo): 630 / 780 / 400.
- Canalización de cableado independiente y de superficie, con protección IP65.



Ejemplos de aplicación



2.3 Equipo Móvil 1

GCIE Estructura para Punto de pesaje y etiquetado MDNA

- Estructura fabricada artesanalmente con materiales resistentes a los ambientes reinantes en lonjas de primera venta de pescado y salas de manipulación de alimentos, ofrece una ubicación idónea para albergar los distintos dispositivos informáticos necesarios en cada caso.
- Se sostiene sobre ruedas de nylon que le permiten llevarlo allí donde se precise su utilización, además de poder sacarlo de las salas que deben someterse diariamente a lavados exhaustivos con productos abrasivos, preservando la integridad y aumentando la durabilidad de los elementos que lo componen.
- Su conexión a elementos de pesaje externos, junto a la aplicación adecuada para el tratamiento de los mismos, facilita enormemente las tareas de etiquetado en procesos de manipulación y transformación de alimentos.
- Permite albergar varios dispositivos de impresión, para disponer de distintos formatos de etiqueta, aumentar la capacidad productiva o evitar paradas por avería de uno de ellos.
- El método de fabricación permite su modificación y/o adaptación en base a necesidades específicas de cada tipo de cliente, pudiendo modificar sus dimensiones en función de las medidas de los distintos dispositivos que deba albergar.



Características principales

- Estructura de tubo cuadrado fabricada en Acero Inox AISI 316.
- Bandejas móviles para fácil acceso y manipulación de elementos frontalmente.
- Lona de PVC para protección.
- Medidas aprox. en mm (ancho/alto/fondo): 720 / 1750 / 900.
- Canalización de cableado independiente y de superficie.



Ejemplos de aplicación



2.4 Equipo Móvil 2

GCIE Estructura para Punto de pesaje y etiquetado BRL

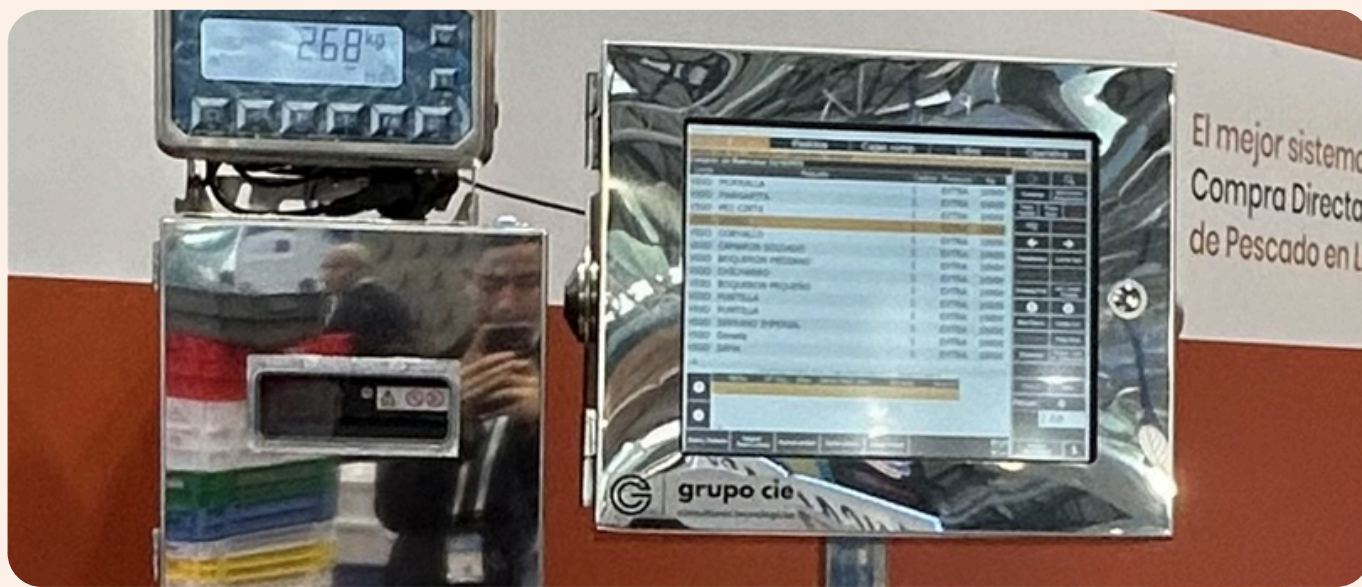
Opción **diseñada para lonjas del norte de España**, donde las cajas son de gran tamaño y donde el pesaje se realiza de una forma especial.

- Estructura móvil y compacta que permite **apilar varias cajas** durante el proceso de pesaje.
- Fabricada artesanalmente con materiales **resistentes** a los ambientes reinantes en lonjas de primera venta de pescado y salas de manipulación de alimentos, ofrece una ubicación idónea para albergar los distintos dispositivos informáticos necesarios en cada caso.
- Se sostiene sobre **ruedas** de nylon que le permiten llevarlo allí donde se precise su utilización, además de poder sacarlo de las salas que deben someterse diariamente a lavados exhaustivos con productos abrasivos, preservando la integridad y aumentando la durabilidad de los elementos que lo componen. Además, dispone de unos **topes que permiten nivelar el sistema y fijarlo** para evitar que se mueva durante su uso.
- Su **conexión a elementos de pesaje externos**, junto a la aplicación adecuada para el tratamiento de los mismos, facilita enormemente las tareas de etiquetado en procesos de manipulación y transformación de alimentos.
- Permite albergar **un único dispositivos de impresión**, quedando este protegido al ambiente y a las salpicaduras. Tanto la posición de la pantalla como la impresora pueden variar su posición en altura para adaptarse a las características de los operari@s.
- El método de fabricación **permite su modificación y/o adaptación en base a necesidades específicas de cada tipo de cliente**, pudiendo modificar sus dimensiones en función de las medidas de los distintos dispositivos que deba albergar.

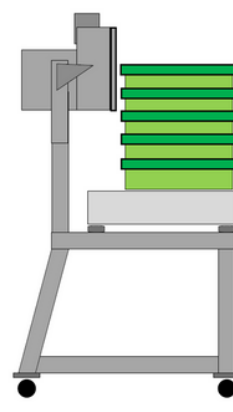
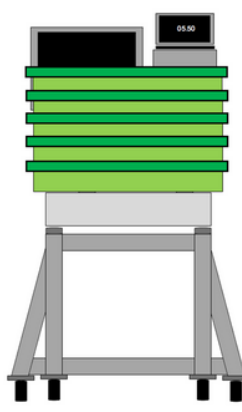
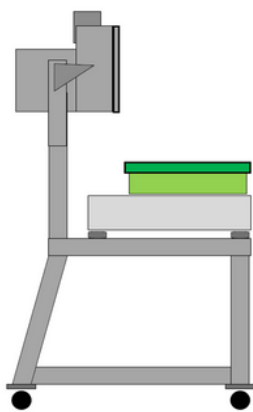
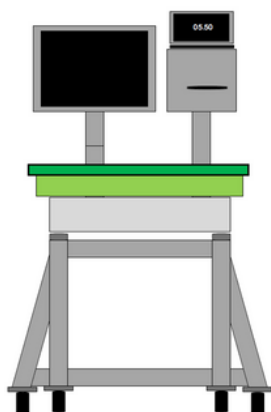


Características principales

- Estructura de tubo cuadrado fabricada en Acero Inox AISI 316 Brillo.
- Elementos albergados en carcasas independientes.
- Canalización de cableado independiente y de superficie.



Ejemplos de aplicación



3

Otros dispositivos

3.1 Pantalla

Monitor táctil Elo 1790I AT de 17" sobremesa/encastable

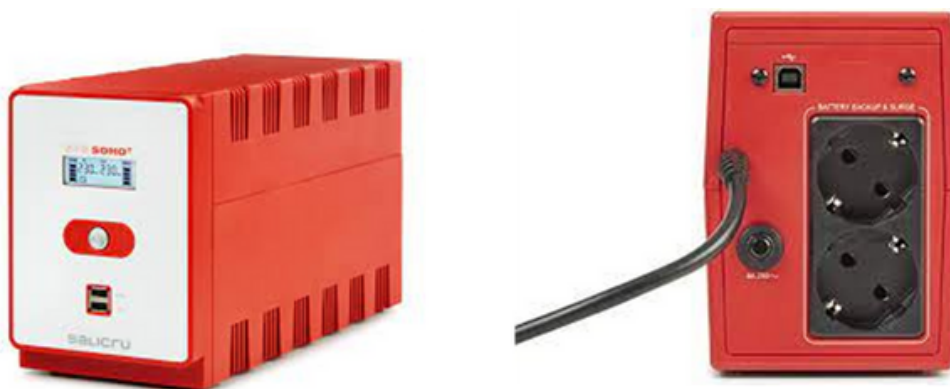
- Color negro grafito.
- Formato de imagen 4:3. Backlight por LED.
- Resolución XGA de 1024 x 768 puntos. Brillo de 250 cd/m².
- Ángulos de visión horizontal de 160° y vertical de 140°.
- Ratio de contraste 700:1. 16,7 millones de colores.
- Menús OSD en pantalla con posibilidad de ajuste de brillo, contraste, frecuencia, phase, temperatura de color, lenguaje.
- Botonera bloqueable para impedir el acceso a la configuración del monitor en instalaciones «cara al público».
- Slot de seguridad compatible Kensington®.
- Interface táctil USB y serie RS-232. Entrada del PC VGA analógica.
- Fuente de alimentación interna 100-240VAC 50-60Hz.
- Alimentación externa a 12VDC mediante fuente de alimentación opcional.
- Perna totalmente desmontable, anclajes posteriores VESA de 75 mm.
- Tiempo medio entre fallos (MTBF) de 50.000 horas.
- Consumo de 10 vatios. Temperatura de trabajo de 0°C a 40°C.
- Humedad de trabajo de 20% a 80% no condensada. Dimensiones de ancho x alto x fondo de 358,1 x 285 x 44,1 mm (sin incluir la peana).
- Peso de 4,1 kg. 3 años de garantía en laboratorio.



3.2 SAI

SALICRU SPS SOHO 850+

- SAI Line-interactive 850 VA con doble cargador USB.
- Óptima protección eléctrica para entornos y sistemas ofimáticos.



3.3 Scanner de mano BT

Lector de Código de Barras 2D Honeywell 1472, Bluetooth

Los códigos de barras bidimensionales (2D) almacenan muchos más datos y requieren menos espacio que los códigos lineales 1D.



3.4 Mini PC Industrial

Mini PC KPC-6

- Con chasis 100% de aluminio acabado en negro.
- Sin ventiladores, «fan less».
- Procesador Intel® Bay Trail J1900 Quad Core a 2,0GHz, arquitectura de 64 bits.
- Chipset gráfico Intel® HD Graphics.
- 4Gb de memoria reemplazables hasta 8Gb (1 slot x SO-DIMM DDR3L).
- Disco duro de estado sólido SSD de 128Gb accesible por el usuario.
- 1 puerto USB 3.0, 4 puertos USB 2.0, 3 puertos serie RS-232 con conector RJ45 y latiguillos adaptadores a conector DB9 (COM1/COM2 +5v; COM3 +12v), puerto LAN 10/100/1000, 1 salida VGA analógica para monitor, 1 salida RJ11 para cajón portamonedas (seleccionable 12v/24v), salida para impresora paralelo Centronics DB25, salida de audio y slot interno mini PCIe (WiFi/bluetooth opcional).
- Conector para alimentación a 19V DC.
- Fuente de alimentación externa incluida de 65W/19V/3,4A.
- Anclajes estándar VESA de 100 mm en la parte superior del chasis.
- Escuadras laterales integradas en el chasis de aluminio.
- Temperatura de trabajo de 0° C hasta 40° C.
- Humedad de trabajo del 20% al 80% (no condensada).
- Dimensiones de 222 x 138 x 36,8 mm.
- Peso de 1,2Kgs. Sistema operativo no incluido.
- Admite Windows® 10 IoT Enterprise 64 bits.
- 2 años de garantía en laboratorio



3.5 Impresoras de etiquetas

CL-S631 con 300 ppp

Diseñada para ofrecer una impresión sencilla y de bajo coste, pero de alta calidad que ofrece 300 ppp y la impresora mejor de su clase. CL-S631 ofrece la mejor resolución con 300 ppp para la reproducción de logotipos, imágenes y códigos de barras conforme a la norma EAN.

- Impresión directa y de transferencia térmica
- Mecanismo completo de metal robusto
- Fácil recarga de soportes



3.6 Elementos de Pesaje

Conjunto de Pesaje EPELSA Orion + M60I

Estructura de dos piezas tubulares de acero inoxidable AISI-316 de alta resistencia que incorporan el acoplamiento para la célula de carga.

- Incorpora una funda Inox AISI-316.
- Equipada con la célula de carga IMV2 (protección IP67).
- Topes bajo célula y en esquinas para protección para sobrecargas.
- Cable de 2,5m. para conexión a visor.
- Altura regulable.
- Peso neto: 20,55 Kg.
- Dimensiones: 600 x 600 x 110mm (altura mínima).
- Capacidades: 30 kg, 60 kg, 150 kg y 300 kg (célula niquelada).



4

Beneficios de las opciones

- Dotan a los equipos productivos de **herramientas simples y de fácil manejo**.
- Equipamiento ideado para **ayudar a mantener las condiciones higiénicas requeridas** en salas de manipulación de alimentos.
- Aportan **redundancia** en los elementos críticos (impresoras).
- Posibilidad de disponer de **dos tipos de informes** impresos de manera simultánea.
- Elementos de identificación 2D sin cables, que ofrecen **capacidad de movimiento** a los operarios.
- Elementos de pesaje **certificados** para transacciones económicas.
- Permite llevar un **control exhaustivo de la producción** en tiempo real.
- Ayuda en la **mejora de la productividad** de todos los departamentos y, por tanto, del negocio.
- Ofrece la **posibilidad de hacer crecer la solución**, a medida que las necesidades del cliente cambien, adaptándose a cada momento empresarial.
- Capacidad de **implementación ágil y sencilla**.
- **Bajo coste** de mantenimiento.

5 Implementación

➤ Necesidades previas

- Se precisa de acometida de corriente 220v y de red en cada uno de los puntos de conexión.
- Una vez aceptada la oferta, el personal técnico de Grupo CIE contactará con la propiedad de la empresa para coordinar entrevista con el electricista o encargado de la realización de dichas acometidas.

➤ Proceso de instalación

- Se acordará una fecha para la realización de las tareas de instalación del equipamiento ofertado, de manera consensuada entre las partes.
- Un equipo técnico designado conjuntamente entre Grupo CIE y el CLIENTE se desplazará hasta las instalaciones del cliente para realizar la instalación de los distintos elementos.
- Dicho equipo técnico se desplazará en jornada laboral y procederá al inicio de las tareas de montaje inmediatamente después de su llegada, debiendo el cliente facilitar el acceso y acompañarle en todo momento.
- El alcance de la instalación requiere que los trabajos sean supervisados remotamente por técnicos de Grupo CIE.

Responsable del Proyecto

Competencias y funciones:

- Es el representante frente a Grupo CIE de la dirección del proyecto en el cliente.
- Organiza en el cliente las tareas ligadas a la concepción y a las especificaciones desde el punto de vista de organización y funcional, conforme a las especificaciones.
- Organiza, planifica y coordina, las acciones a realizar por los usuarios: pruebas, plan de formación, preparación para el arranque.
- Conoce la empresa y a los usuarios y está capacitado para tomar o hacer tomar las decisiones necesarias en los plazos compatibles con la planificación de puesta en marcha del proyecto.
- En su caso, prepara los ficheros para la recuperación de datos de las aplicaciones actuales.
- Cuando proceda, coordina los interfaces con los proveedores de otras aplicaciones del cliente.

➤ Planning Estimado del Proyecto

Las fases, hitos y tiempos del proyecto se definirán en posteriores reuniones.



grupo cie
consultores tecnológicos

Si necesitas más información, no dudes en ponerte en contacto con nosotros a través de nuestros distintos canales:

966 881 020

marketing@grupocie.com

www.grupocie.com